

华锦阿美7套装置同步实现机械竣工

项目32套主要生产装置已机械竣工21套

本报讯 10月12日,华锦阿美精细化工及原料工程项目建设取得重大进展,1500万吨/年常减压蒸馏装置、350万吨/年轻烃回收装置、420万吨/年高丙烯催化裂化装置、140万吨/年气分装置、碳二回收装置、260万吨/年产品精制装置、160万吨/年延迟焦化7套装置同步实现机械竣工。至此,整个项目主要生产装置已机械竣工21套。

华锦阿美精细化工及原料工程项目主要建设1500万吨/年炼油和165万吨/年乙烯等共32套工艺装置。自2023年3月项目开工以来,数

万名建设者攻坚克难、连续奋战,保证了项目建设按时间节点有序推进。今年7月29日,32套工艺装置中的硫磺回收等11套装置同日实现机械竣工,9月30日,又有蜡油加氢裂化等3套装置同日实现机械竣工,并开始“三查四定”工作,标志着项目建设工作迈入新阶段。

在10月12日机械竣工的7套装置中,常减压蒸馏装置是华锦阿美精细化工及原料工程项目的龙头装置,是后续装置的原料供应单元,是整个炼油链条实现“安、稳、长、满、优”运行的根本前提,其机械竣工标志着整个

炼油板块核心工艺单元建设取得决定性进展,高丙烯催化裂化装置是项目建设和后续开车的关键路径,其如期机械竣工为整个项目顺利投产奠定了坚实基础。

这21套装置开工以来,建设团队始终秉持高标准、严要求的建设理念,以打造精品工程为目标,全力推进装置建设。面对工艺技术复杂、工期紧张等挑战,全体建设者迎难而上,坚守施工一线,克服了恶劣天气和现场情况复杂、技术集成度高、交叉作业多等困难。在数百个日夜的奋战中,建设团队始终将安全置于首位,将质量视

为生命,严格执行设计规范和施工标准,在坚持“安全红线不容逾越,质量标准绝不放松”工作原则的前提下抢抓进度,对每一道工序、每一台设备都严格把关,确保每个关键环节顺利推进,高质量完成各项施工任务。

放眼整个项目现场,一派热火朝天的施工景象。3万名建设者在钢铁丛林间争分夺秒奋战,向着其余装置机械竣工的目标全力冲刺。目前,各主项钢结构、设备安装、工艺管道焊接等核心工程陆续进入收尾阶段,项目建设总进度完成83%以上。

李学云 本报记者 刘永安

炼化行业的“硬骨头”被大连西太平洋石化公司啃下——

装置稳了 风险降了 效益涨了

本报记者 曲 琦

在炼化行业有个没人能啃下的“硬骨头”:原油品质时好时坏,装置上百个参数“牵一发而动全身”,传统优化模型跟不上实时生产节奏,全流程在线优化问题亟待解决。近日,大连西太平洋石化公司(以下简称“大连西太”)的“基于数据驱动的常减压实时闭环优化方法”项目,以一场亮眼的验收考核解决了这项难题,为炼化行业智能化转型找到了新路径。从此,千万吨级常减压装置的仪表盘不再依赖人工反复调校,原油性质多变、参数非线性关联的行业难题被AI算法破解,企业的效益也将随之增长。

为解决这个老大难问题,大连西太拉起了一支跨学科战队——工艺、设备、自控、信息领域的专家拧成一股绳,硬是闯出了自成一派的“感知—决策—执行”全流程智能优化技术路径:先给生产数据“做体检”,用专项算法清洗修复杂乱数据、分析时序规律;再让AI“拜师”行业专家,把老师傅的经验 and 深度学习技术融合,挖出数据里藏着的生产规律;更厉害的是,团队把换热网络的核心机理嵌入数字孪生模型集群,同时开发装置动态模型,678个分钟级软仪表监测体系及设备异常检测模块,就像实时在线的电子眼,给

装置装上了一套全链条智慧防护网。“以前人工调参数,不仅慢,还容易有偏差;现在借助AI算法深度挖掘生产数据价值,精准适配不同的工况需求,优化调整效率较人工提升了80%以上。”谈起项目效果,大连西太炼油二部科研项目负责人张家华满是感慨。这套系统投用后,装置像被按下了稳定键,关键工艺参数的波动幅度平均降低40.32%,航煤收率多了0.21%、柴油收率涨了0.86%,石脑油馏程、常一线闪点这些关键指标的预测精度直接冲到了行业前列。算下来,就靠这些指标的优化,

企业每年能多赚6855.8万元!“装置稳了,风险降了,效益还涨了,这为智慧炼厂建设打下了实打实的基础。”大连西太生产运行部主任齐恒山说,如今,这套“AI+”工艺的技术路径,不仅让大连西太的常减压装置迈入数据驱动的新阶段,更给整个炼化行业发展新质生产力树起了可学可鉴的技术标杆。今年以来,大连西太主要经济技术指标稳居中国石油炼化企业第一梯队,其中装置运行平稳率、经济增加值、净资产收益率等指标在中国石油千万吨级炼油企业中排名第一。

■ 聚焦 JUJIAO

丰收季

最美的风景在田野

金秋10月,朝阳市建平县乡村到处是繁忙的收获景象,一年一度的秋收正如如火如荼地上演,农户们忙碌在颗粒归仓的第一线。机械的轰鸣、农人的笑语、谷粒碰撞的沙沙声,交织成一曲关于丰收与希望的歌。金色的大地上,一幕幕秋收图景令人欣喜、振奋。

单国军 文
本报特约记者 白铁军 摄



土地上的生活 SHENGHUO

25%! 大黑花生产量“涨”势喜人

本报记者 金晓玲

这几天,沈阳市辽中区大黑岗子镇的广袤田野里,成片成片的花生正在繁忙装车外销,它们有个名字叫“大黑花生”。

种植户袁文良穿梭于田间,忙得满头是汗。饱满的果实从泥土中拔出,裹挟着一股清新的气息,忙碌的农户脸上满是丰收的喜悦。“今年全镇的花生总产量有1.18万吨,和去年相比增长了25%。咱这腰包更鼓了!”袁文良说。

花生虽然是常见的农产品,但作为当地的特色产业,大黑岗子镇

的花生凭借“规模+品质+品牌”的多重优势在市场上脱颖而出。

独特的沙质土壤,让这里产出的花生颗粒饱满、口感醇厚,深受市场认可。自2009年大面积推广种植花生以来,大黑岗子镇先是以规模筑牢产业基础,不仅积累了选种、田间管理等成熟经验,还逐步实现了从种植到采收的全程机械化。目前,全镇花生种植面积接近3万亩,占耕地总面积的40%,采收机械化率达100%。

稳定的产量与优良的品质,直

接转化为村民手中实实在在的收益。“我家种了20多亩花生,今年长势特别好,亩产能有800多斤,一亩地能卖2000多元,纯收入得有1000元左右。”袁文良笑着算起收益账。

可观的收益背后,畅通无忧的销售渠道起到了重要作用。花生采收后拉回家晒三四天,待水分降至12%至13%的时候,各地的收购商就会主动上门。“彰武的、黑山的、阜新的一到卖花生的时节,咱这路上全是收花生的车,特别热闹,家家户

户的花生根本不愁卖。”袁文良说。镇里的花生种植户越来越多,今年达到1095户,大家见证着“大黑花生”品牌的成长。

如今,花生已成为大黑岗子镇一张亮眼的产业名片。从亩产800斤的丰收图景,到“不愁卖”的销售场景;从机械化作业的高效便捷,到“大黑花生”品牌的持续叫响,这颗小花生不仅让村民的腰包越来越鼓,更激活了乡村产业活力,为当地铺就了一条看得见、摸得着的增收致富路与乡村振兴路。

720.4公斤! 示范田水稻亩产破纪录

本报记者 王晓波

“这块示范田水稻平均亩产达到720.4公斤!”10月12日,铁岭市铁岭县腰堡镇沙坨子村的一片金色稻田里人头攒动,2025年主要农作物(水稻)单产提升技术集成与示范项目专家测产验收大会正在这里举行,测产结果刷新了当地水稻单产的历史纪录。

测产当日,天气晴好,由省、市、县农业农村部门资深农业专家组成的测产组深入田间,严格按照《粮油作物实收测产验收办法(试行)》操作。他们随机选取了代表性田块,划定测产区域,现场监督收割、打

捆、脱粒、称重全过程,并对样本进行水分测定、杂质剔除等严格检验。

经过一系列精确测算,专家组组长在现场宣布结果:“实测面积亩产湿谷重量折算为标准含水量后,该示范田平均亩产达到720.4公斤!”这一数据比以往最好景增产54公斤,刷新了当地水稻单产的历史纪录,现场响起一阵热烈掌声。听到测产结果,负责该村项目协调的“第一书记”叶博脸上露出欣慰的笑容。他表示,高产并非偶然,这片示范田是“品种+技术+管理”系统集成

原来,项目精选适宜当地种植的高产优质抗病水稻品种“辽梗177”,并配套应用了工厂化基质育苗技术,培育出的秧苗健壮整齐。在田间管理上,精准实施节水灌溉、配方施肥以及病虫害绿色防控等关键技术。叶博拔起一株稻穗向观摩者讲解:“你看,穗大粒饱,结实率高,这是每一项技术环节精准到位的结果。”

高产背后有着强大的科技和设施作支撑。项目深度融合“农科教”资源,联合省农科院等科研单位,将实验室的最新成果快速应用到田

间。沙坨子村连片的5000余亩高标准农田实现了田块平整、道路畅通、灌溉便利,为技术落地提供了完美舞台。

在现场,从收割、运输到初步处理,综合机械化率达到100%,极大地提升了生产效率。专家组综合评估后认为,项目示范区水稻产量较普通农户种植增长17.7%,周边辐射区增产2.4%,技术增产效果显著,为辽河沿岸稻区单产提升提供了宝贵借鉴。“这套技术组合省工、省肥还高产,老百姓一看就懂、一学就会。”沙坨子村种植大户张龙说。

最辽宁
每日推介



赵恒伍

近日,锦州医科大学附属第三医院援藏专家赵恒伍,在平均海拔4500米的雪域高原上,带领那曲市人民医院医疗团队,克服缺氧、低压等严峻挑战,成功为一名饱受病痛折磨的藏族同胞实施了那曲地区首例复杂脊柱外科手术。

本报记者 王敏娜 文



赵恒伍,1985年出生,现任锦州医科大学附属第三医院骨科四病区副主任。2025年7月,他作为辽宁省第十一批援藏医疗队成员,赴西藏那曲开展为期一年半的医疗援藏工作,致力于将先进的医疗理念和技术带到高原,并为当地培养一支“带不走的医疗队”。

最辽宁
每日推介



辽宁珍选
LIAONING ZHENXUAN

沈阳方城文化旅游区文创产品



走进沈阳方城,1.69平方公里的绿瓦红墙,凝结成时空胶囊,其中既有世界文化遗产沈阳故宫,也有铭刻着风云往事的张学良旧居,更延伸着热闹喧嚣的全国示范步行街——沈阳中街,而沈阳方城文化旅游区文创产品,则是古老方城递给现代世界的一张文化名片……

张阿春 文

最辽宁
每日推介

宝
BAO

清雍正款仿官釉撇口瓶

三行方款。亦施灰蓝色仿官釉,中央有青花篆书「大清雍正年制」六字定之款。此瓶通体施灰蓝色釉,釉色淡雅,莹澈如玉,圈足规整,足底为红褐色釉,瓶底部圆鼓饱满且略呈扁状,轮廓圆润丰盈,底部承以外撇式圈足,足形周正,增添器物稳重,自上而下饰有七道竹节纹,模拟竹的挺拔之态,颇具生趣,肩部呈平缓斜弧过渡,腹清雍正款仿官釉撇口瓶制式规整,外撇形成宽阔折沿,线条舒展大方,颈部修长纤细。

故宫博物院收藏。代文物,现为沈阳官釉撇口瓶为清雍正款仿

卢立业 文
本报记者

